



## Technisches Datenblatt



### candy<sub>2</sub>O

#### Anilin-Farbstoffe auf Wasserbasis

VOC 27,7 g/l

#### Beschreibung

candy<sub>2</sub>O sind Konzentrate und zum Mischen mit 4050 UVLS Gloss Clear oder 4030 Balancing Clear vorgesehen, um eine sprühbare Farbe zu erzeugen.

Anilin-Farbstoffe erscheinen in der Lösung (in der Flasche) dunkel. candy<sub>2</sub>O trocknen nach dem ersten Auftrag matt und erscheinen transparent und lebendig nach einer Deckbeschichtung mit einem glänzenden Klarlack wie Createx 4050 UVLS Gloss Clear.

NICHT LICHTECHT! Anilin-Farbstoffe sind flüchtig und verlieren durch direkte Lichteinwirkung an Farbe.

#### Mischen & Verdünnen von candy<sub>2</sub>O

candy<sub>2</sub>O ist zum Mischen mit 4030 Balancing Clear oder 4050 UVLS Gloss Clear vorgesehen, um eine stabile Candyfarbe in Bindemittel für Haftung und Schichtbildung zu erreichen.

4030 ist das ursprüngliche candy<sub>2</sub>O-Mischadditiv und funktioniert gut für das Versprühen mit einer Airbrush. 4050 ist ein ausgezeichnete Träger für candy<sub>2</sub>O; die Mischung trägt den Candyfarbstoff gleichmäßig und sorgt für eine ausgeglichene Farbbildung beim Auftragen. 4050 ist besonders vorteilhaft, wenn candy<sub>2</sub>O mit einer Lackierpistole aufgetragen wird.

**VOR DER ANWENDUNG FILTERN!** Gießen Sie candy<sub>2</sub>O vor dem Gebrauch immer durch ein Sieb. In der Lösung können sich Sedimente (Farbstoff und getrocknetes Harz) bilden.

#### Mischverhältnisse

**Airbrush:** Mischen Sie 4030 Balancing Clear oder 4050 Gloss Clear 10-50 Vol.-% mit candy<sub>2</sub>O.

- candy<sub>2</sub>O wird mit der Airbrush konzentrierter als mit der Lackierpistole aufgetragen.

**Lackierpistole:** Mischen Sie 4050 Gloss Clear 6:1 mit candy<sub>2</sub>O, dann verdünnen Sie, wenn nötig, mit 5-10 Vol.-% 4011 Reducer.

4011 Reducer ist der Standardverdünner für Createx-Farben einschließlich candy<sub>2</sub>O.

Für optimale Eigenschaften (Fließfähigkeit und gleichmäßige Ebenenbildung) das Gemisch vor dem Sprühen 10 Minuten ruhen lassen.

#### Düsengrößen & Druck-Einstellungen

- Airbrush: jede Düsengröße, zwischen 1,0-2,0 bar
- Mini-Lackierpistole: 0,8-1,2 mm Düsengröße, ~ 1,2 bar
- Lackierpistole: 1,1-1,2 mm Düsengröße, ~ 1,4 bar

#### Tipps zur Verarbeitung mit der Lackierpistole

Verwenden Sie 4050 Gloss Clear als Träger/Bindemittel zum Mischen. Beginnen Sie mit einem weniger konzentrierten Mischungsverhältnis von 6:1 (oder 8:1), nach einigen Schichten, wenn die Farben zu sättigen beginnen (Flächendeckung), gehen Sie zu einem stärker konzentrierten Mischungsverhältnis über, z.B. 4050 3:1 candy<sub>2</sub>O.

Verringern Sie die Konzentration von candy<sub>2</sub>O, indem Sie größere Mengen mit 4050 Gloss Clear mischen; überschreiten Sie dabei nicht 10 Vol.-% mit 4011 Reducer.

#### Trocknungszeiten

Die geschätzten Trocknungs- und Aushärtungszeiten beziehen sich auf 20 °C und weniger als 65% relative Luftfeuchtigkeit. Gewähren Sie längere Trocknungszeiten unter kälteren oder feuchten Bedingungen.

- Nachbeschichtungszeit: 10-15 Minuten zwischen den einzelnen Schichten.
- Decklackierung mit einem Klarlack: 1 Stunde nach der letzten Beschichtung candy<sub>2</sub>O
- Verwenden Sie zur Unterstützung der Trocknung Luft, keine Wärme.
- Die Aushärtung dauert mindestens 48 Stunden nach der letzten Lackierung.



## Technisches Datenblatt



### candy<sub>2</sub>O

#### Anilin-Farbstoffe auf Wasserbasis

VOC 27,7 g/l

#### Farbstoffe mit 4040 Bleed Checker "sperren"

Die Farbstoffe von candy<sub>2</sub>O laugen (ausbluten) in darüberliegende Farb- und Klarlackschichten. 4040 Bleed Checker verhindert dies.

- Tragen Sie 2 Schichten 4040 auf, wobei die Zwischenschichten 10-15 Minuten trocknen müssen.
- Warten Sie 30-60 Minuten nach dem Auftragen von 4040, bevor Sie eine weitere Farbschicht oder einen Klarlack auftragen.

#### Abkleben & Maskieren

Bei vorschriftsmäßiger Anwendung kann candy<sub>2</sub>O nach 60 Minuten Lufttrocknung direkt abgeklebt werden.

- Wenn bei hoher Luftfeuchtigkeit gemischt oder unter nicht idealen Trocknungsbedingungen lackiert wird, sollten Sie vor dem Abkleben 4040 Bleed Checker auftragen.
- Verwenden Sie Maskiermaterial aus Vinyl, vermeiden Sie Krepp-Materialien.

#### Grundierungen für Candy-Zwischenlack-Ergebnisse

- 4102 Aluminium für Standard Candyeffekte
- 4333 Metallic-Gold für einen "Liebesapfel"-Effekt.
- Für eloxierte Candyfarben über 4104 Quicksilver auftragen, über 4105 Gold Plating für einen eloxierten Liebesapfel-Effekt
- Tragen Sie hellere Farben wie 4653 Lemon Yellow über 4330 Metallic White Fine oder 4331 Metallic White Coarse für den hellstmöglichen Farbwert auf.
- candy<sub>2</sub>O kann als Zwischenschicht über jede Createx Metallic-, Aluminium- oder Pearl-Farbe aufgetragen werden.
- Jede Basisfarbe erzeugt einen anderen Farbwert des candy<sub>2</sub>O für eine Vielzahl von Candy-Ergebnissen.

Beim Auftragen von candy<sub>2</sub>O als Zwischenschicht über eine metallische Basisfarbe hilft das Auftragen einer „Mogel-Schicht“, um einen gleichmäßigen Farbauftrag zu erreichen, insbesondere bei dunkleren candy<sub>2</sub>O Farben. Eine „Mogel-Schicht“ ist eine Mittelschicht zwischen Metallic-Basis und candy<sub>2</sub>O, die durch das Mischen der beiden Farben hergestellt wird, was zu einem „fließenden“ Übergang zwischen der Metallic-Basis und candy<sub>2</sub>O führt. Wenn zum Beispiel 4665

Brandywine über 4102 Aluminum Base (medium) aufgetragen wird, wird eine „Mogel-Schicht“ durch Mischen von Brandywine und Aluminum Base (medium) zu gleichen Teilen erzeugt, die vorab auf die Aluminum Base-Schicht (Metallic-Basis) aufgetragen wird, dann Brandywine über diesen Candy-Aluminum-Mix.

#### Candy-Pearl-Farben

Mischen Sie candy<sub>2</sub>O mit Auto-Air Pearlescent, Cosmic Sparkle & Hot Rod Sparkle Colors, um Candy-Pearl-Farben zu erhalten.

Mischen Sie zu gleichen Teilen candy<sub>2</sub>O, Pearl-Farbe und 4050 Gloss Clear, dann zu 10 Vol.-% mit 4011 Reducer verdünnen.

Tragen Sie die Candy-Pearl-Farben über einen farblich passenden (angepassten) AutoBorne Sealer oder, bei dunkleren candy<sub>2</sub>O Farben, über 6002 AutoBorne Sealer Black auf.

#### Eloxierte Candy-Farben

candy<sub>2</sub>O zusammen mit 4104 Quicksilver ergibt fantastische Eloxal-Farben. Eloxierte Candy-Farben können auf 2 verschiedene Arten hergestellt werden:  
1) candy<sub>2</sub>O über 4104 Quicksilver auftragen, oder  
2) Mischen von candy<sub>2</sub>O mit 4104 Quicksilver und 4040 Bleed Checker zu gleichen Teilen (1:1:1)

#### Reinigung

candy<sub>2</sub>O wird am besten mit 4011 Reducer aus der Airbrush oder der Lackierpistole ausgespült. Verwenden Sie Seife, warmes Wasser und 4008 Restorer als Spülung für die Endreinigung.

#### Topfzeit & Lagerung

- candy<sub>2</sub>O hat keine Topfzeit, auch nicht nach dem Verdünnen mit 4011 Reducer.
- Luftdicht in einer kühlen, trockenen Umgebung und vor direktem Licht geschützt lagern.
- Lassen Sie candy<sub>2</sub>O nicht einfrieren; es wird nach dem Auftauen nicht wieder fließfähig. Am besten bei Temperaturen zwischen 5-27 °C lagern.



## Technisches Datenblatt



### candy<sub>2</sub>O

Anilin-Farbstoffe auf Wasserbasis

VOC 27,7 g/l

#### Gesundheit und Sicherheit

Gesundheit und Sicherheit

Verwendung in einem gut belüfteten Bereich.

Vermeiden Sie den Kontakt mit den Augen. Waschen Sie sich nach dem Gebrauch gründlich die Hände mit Seife und warmem Wasser. Nicht einnehmen. Tragen Sie beim Verarbeiten ein Atemschutzgerät.

Augenkontakt: 15 Minuten lang mit sauberem Wasser spülen. Suchen Sie einen Arzt auf.

Weitere Informationen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Hergestellt von:  
Createx Colors  
East Granby, CT 06026, USA

Europäischer Vertrieb:  
Createx Handels-GmbH  
Kirchhoffstr. 7  
24568 Kaltenkirchen  
Deutschland  
[info@createx.de](mailto:info@createx.de)  
[www.createx.de](http://www.createx.de)

© 2020 Createx Handels-GmbH 20200824